



Información general de instalaciones y los esfuerzos para reducir las emisiones

Nuestros esfuerzos

- Asumimos nuestra responsabilidad con seriedad.
- Hemos trabajado y seguimos trabajando en colaboración con AQMD.
- Hemos implementado y continuamos implementando medidas para controlar las emisiones.

Tipo de operación

Reciclaje de baterías



Pasos previos realizados para reducir las emisiones de plomo

Filtros HEPA (partículas de aire de alta eficiencia) secundarios

Finalizado en 2011



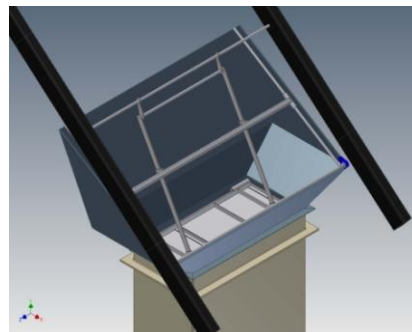
Pasos previos realizados para reducir las emisiones de plomo

Recinto de filtro de mangas: finalizado en abril de 2012



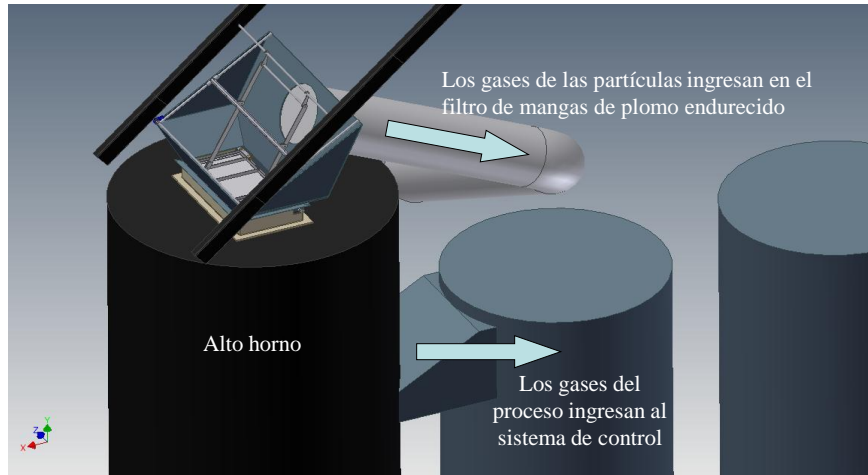
Cronograma y respuesta de la HRA

- Enero de 2013
 - Se entregó la evaluación de riesgos para la salud (HRA)
- Marzo de 2013
 - Se aprobó la HRA
 - Solución propuesta
 - Se expidieron las autorizaciones de instalación
- Abril: Se instaló la puerta
- Mayo: Se completaron los resultados del ensayo preliminar



Medidas adoptadas para reducir las emisiones

Modificaciones realizadas en el alto horno



Resultados preliminares de la instalación de la puerta

- Evaluación de las emisiones de la chimenea de plomo endurecido realizada durante cuatro días en el mes de abril.
- Ensayos realizados para compuestos clave que afectan los riesgos calculados de la HRA, incluido el arsénico.
- Los ensayos determinaron que la puerta de aislamiento resultó efectiva en la reducción de emisiones de la chimenea de plomo endurecido.
- Estos ensayos de ingeniería preliminares se confirmarán mediante los próximos ensayos exigidos para la obtención de los permisos correspondientes.

Actividades futuras previstas

- Confirmación de los ensayos de la puerta de aislamiento.
- Presentación del plan de reducción de riesgos.
- Entre los pasos del plan de mitigación se incluyen:
 - Agregar filtros HEPA secundarios al edificio de manipulación de materiales en 2013.
 - Modificar las unidades de filtración HEPA existentes en el separador de partículas líquidas/depurador en 2013 para mejorar la efectividad.